

安徽众源新材料股份有限公司年产 10 万吨高精度铜带箔生 产线技术改造项目竣工环境保护验收意见

2025 年 09 月 27 日，安徽众源新材料股份有限公司根据《年产 10 万吨高精度铜带箔生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/污染影响类、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目基本情况

（一）主要建设内容

安徽众源新材料股份有限公司年产 10 万吨高精度铜带箔生产线技术改造项目选址于芜湖经济技术开发区凤鸣湖北路 48 号地块内。系利用现有的土地和厂房，对年产 3.5 万吨铜及铜合金带箔生产线及年产 3 万吨精密压延铜带箔生产线进行技术改造，并新增 3.5 万吨高精度铜带箔产能。项目建成后，将形成年产 10 万吨高精度铜带箔的生产能力。系改扩建性质。

（二）建设过程及环保审批情况

芜湖经济技术开发区管理委员会于 2022 年 3 月 11 日以“开管秘[2022]98 号”文出具了该项目的备案通知，项目代码：2205-340264-04-02-286623。安徽众源新材料股份有限公司于 2022 年 03 月委托合肥金皓环境工程有限公司编制了《安徽众源新材料股份有限公司年产 10 万吨高精度铜带箔生产线技术改造项目环境影响报告书》，于 2022 年 08 月 31 日取得中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区行政审批局审批意见（芜自贸环审〔2022〕44 号）。

项目于 2023 年 03 月开工，2024 年 12 月建成投入试生产。公司于 2024 年 08 月 07 日重新申请取得排污许可证，证书编号：91340200772821159Y001R，有效期：2024 年 08 月 07 日至 2029 年 08 月 06 日。

（三）投资情况

项目计划总投资 20000 万元，项目本期实际总投资 19000 万元，实际环保投资 308 万元，所占比例为 1.62%。

（四）验收范围

整体性验收。项目本期验收范围为：安徽众源新材料股份有限公司年产 3.5 万吨铜及铜合金带箔生产线及年产 3 万吨精密压延铜带箔生产线进行技术改造，并新增 3.5 万吨高精度铜带箔产能。项目建成后，将形成年产 10 万吨高精度铜带箔的生产能力及配套、公辅环保工程。

二、项目变动情况

与环评申报阶段对照，变动情况如下：

1. 主要设备见验收监测报告中表 3-4；原辅材料消耗情况见验收监测报告中表 3-5；产品方案见验收监测报告中表 3-2。

2. 罩式退火工段废气由无组织排放改为有组织排放，一车间罩式退火炉新建 3 套油雾净化器处理设施，尾气分别经 3 根 15m 高排气筒排放（DA013、DA014、DA015）；二车间罩式退火炉新建 2 套油雾净化器处理设施，尾气分别经 2 根 15m 高排气筒排放（DA016、DA017）；二车间铣面工段废气由无组织排放改为有组织排放，二车间铣面工段废气新建 1 套油雾净化器处理设施，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA012）。

其它建设内容与环评申报阶段基本一致，未发生重大变动。

三、污染防治措施

1. 废水

项目含乳化液废水（先经乳化液废水预处理设施预处理）、白铜带表面清洗废水（先经白铜带清洗废水预处理设施预处理）和其他产品表面清洗废水一并进入厂区综合污水处理站处理后（厂区综合污水处理站出水大部分回用做清洗线补充清洗水，少部分纳管）与纯水制备浓水、厂区冷却水循环系统排水一并纳管接管天门山污水处理厂，最终进入长江。

2. 废气

本项目涉及到废气污染物主要为铜合金熔化工序产生的烟尘、轧制工序

乳化液及轧制油挥发产生的轧制油雾、罩式退火工段废气、铣面工段废气、清洗工序产生的硫酸雾、铜箔脱脂废气及炉渣加工粉尘。

(1) 熔化废气（颗粒物、镍及其化合物）

项目一车间白铜带坯生产依托现有 1#分体式水平连铸机组，黄铜带依托现有 2#分体式水平连铸机组，引线框架带依托现有 3#分体式水平连铸机组，产生的颗粒物均依托现有房式集气罩收集及布袋除尘器处理，尾气经 3 根 15m 排气筒高空排放（DA003、DA005、DA004）。

(2) 轧制油雾（以非甲烷总烃计）

一车间 300 粗轧机、200 中轧机、130 精轧机及 360 四辊可逆粗轧机产生的轧制油雾依托现有油雾净化器处理，二十辊高精轧机经轧机自带机械排风系统收集后经 1 套油雾净化装置处理，尾气经一根 15m 高排气筒排放。

二车间粗轧机、中轧机和精轧机产生的轧制油雾依托现有轧机自带机械排风系统收集及油雾净化器处理，2 台箔轧机轧制过程产生的油雾经轧机自带机械排风系统收集后采用 2 套油雾净化装置处理，尾气经 2 根 15m 高排气筒排放。

(3) 罩式退火工段废气（以非甲烷总烃计）

退火工段废气经管道收集后进入油雾净化器处理后经 15m 高排气筒排放。其中一车间罩式退火炉新建 3 套油雾净化器处理设施，尾气分别经 3 根 15m 高排气筒排放（DA013、DA014、DA015）；二车间罩式退火炉新建 2 套油雾净化器处理设施，尾气分别经 2 根 15m 高排气筒排放（DA016、DA017）。

(4) 铣面工段废气（以非甲烷总烃计）

二车间铣面工段废气经 1 套油雾净化器处理设施，尾气经 1 根 15m 高排气筒排放（DA012）。.

(5) 硫酸雾

项目配酸过程产生的硫酸雾和酸洗过程产生的硫酸雾。其中配酸采用液下注酸，槽液补加酸采取少量多次原则，槽中补加酸所需时间很短，故槽液补加酸过程中酸雾的挥发量很小。清洗时清洗箱加盖密闭，酸洗工序在常温

下进行。

(6) 铜箔脱脂废气

项目 1 条铜箔脱脂线脱脂槽及烘干设施密闭，清洗剂挥发产生的废气经脱脂槽及烘干设施顶部排气管道引出收集后汇集到一根总管，采用 1 套油雾净化器+两级活性炭吸附装置处理，尾气经一根 15m 排气筒（DA011）排放。

(7) 炉渣加工粉尘

破碎机及筛分机工作时均为密闭的状态，破碎及筛分过程产生的粉尘经负压收集收集后采用 1 套布袋除尘器进行除尘，尾气无组织排放。

3. 噪声

本项目噪声主要来源于切箔机、铜箔轧机、纵剪机及引风机等设备产生的机械噪声。通过设备加装隔音罩、厂房隔声等措施降低噪声对外环境的影响。

四、验收监测结果及现场检查情况

芜湖同行检验检测服务有限公司编制的《安徽众源新材料股份有限公司年产 10 万吨高精度铜带箔生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》检测结果（检测单位为芜湖同行检验检测服务有限公司，检测报告编号：WHTX-01-202506029-1 和 WHTX-01-202507037）和现场检查情况表明：

废气。项目有组织废气颗粒物（排气筒 DA003、DA005、DA004）排放满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）相关限值要求；有组织废气非甲烷总烃（DA001、DA002、DA006~DA0019）、镍及其化合物（DA003）有组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准限制要求；无组织废气颗粒物、硫酸雾、非甲烷总烃和镍及其化合物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求；厂区内无组织废气非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的相关限值要求，本项目废气达标排放。

废水。项目厂区综合污水处理站出口水质满足车间清洗线回用水水质标

准《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水水质标准要求;白铜带清洗线废水处理设施出口和乳化液废水处理设出口排放镍的浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表1第一类污染物排放限制要求;污水总排口DW001所排废水各项污染指标浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准,污水总排口废水达标排放。

噪声。项目厂界噪声噪声外排满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类(除西厂界外的其余厂界)和4类(西厂界)标准限值要求,厂界环境噪声达标排放。

固体废物。项目一般固废:废包装材料和炉渣经收集后外售综合利用,废过滤介质由原厂家回收利用;危险废物废油桶经厂区危废暂存间暂存后由厂家回收利用,废矿物油、污水站油泥、废化学品包装桶、废碳氢清洗剂、废硅藻土和过滤纸、除尘器收集的粉尘、废活性炭及污水站污泥经厂区危废暂存间暂存后定期委托有相应资质的公司处理。本项目固废均得到合理处理处置,不外排。

公司于2024年12月编制并发布了《安徽众源新材料股份有限公司突发环境事件应急预案(第三版)》,2024年11月07日在生态环境主管部门进行了备案,备案编号340261-2024-077-L)。

五、验收结论

安徽众源新材料股份有限公司年产10万吨高精度铜带箔生产线技术改造项目前期环保审查、审批手续齐全。项目本期实施过程中已按照环境影响报告表及批复要求建成配套环保设施并同步投入运行,具备环境保护验收条件。验收组同意本项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1.加强废气净化设施维护保养,确保废气污染物稳定达标排放;完善危险废物和一般工业固废暂存场所建设工作,适时清运危险废物并建立去向台账,严格按照国家规定执行危废转移申报联单制度。

2.厂区严格实行雨污分流。确保乳化液废水预处理设施、白铜带清洗废

水预处理设施和厂区综合污水处理站稳定运行，经处理达标后的废水通过市政污水管网全部纳入天门山污水处理厂集中处理、达标排放。

3. 提高全员环境保护意识，完善精细化环境管理工作计划及制度；定期对厂区雨污管网、车间内外地面进行环境清理，持续改善环境。

安徽众源新材料股份有限公司

2025年11月03日



有限公司